OK1 PLASTER

OK1 Plasterをお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。
この用紙は、OKI MICROLINE VINCI C941dnでプリントした画像を、プレス機を使い、
簡単に織物に転写することのできる用紙です。
正しくお使いいただくために、ご使用前に本書をよくお読みください。

ご使用になる前にご確認ください

この用紙は、OKI MICROLINE VINCI C941dnで出力した画像を簡単に
オリジナルのプリント転写が出来る用紙ですが、以下の点にご注意下さい。

●本製品をプリンタに通される際のプリンタの保証に関しては、普通紙同様の扱いとなりすので予めご了承下さい。
●仕様は余儀無く変更される場合がございますので、予めご了承下さい。
●転写後の布は、市販されているプリントTシャツやシルク印刷されている布などと異なり、デリケートな扱いが必要です。
●一度転写したものははがすことが出来ませんので、いらない同一の布でお試しすることをお勧めします。
●下記に書かれている「転写できる布」以外には対応しかねますのでご注意下さい。
（色落ち、はがれ、にじみなどを起こす可能性があります。）

！安全上のご注意！

●プレス機を使用しますので、火傷、火災に十分にご注意下さい。
●大変危険ですので、お子様の手の届かない場所で作業をして下さい。
●ご使用前に本製品とご使用になるプレス機の取り扱い説明書をよくお読みの上、正しくご使用下さい。

転写できる布

・生地素材
◎ 綿・ポリエステル・ナイロン(弊社推奨トムス製品。又は相応の生地)
※ナイロン・ポリエステルの平織ジャンパー素材へのプリントは、WCL2i+でも可能ですが、白フチが気になる方はCL2Siに変更して頂くと目立ちにくくなりますので、一度お問合せ下さい。※弱撥水までの対応となります。

× 表面にノリ加工や強い防水処理されている素材。熱に弱い素材。目の粗い素材。
ゴムの様に大きな伸縮性のある素材。

準備するもの

1. 転写する布地
2. MPQS用紙(同封)
（印刷シート）
3. WCL2i+用紙(同封)
（トナーの上にノリ付けするシート）
4. リケイ紙(同封)
5. フォースインペーパーS(同封)
6. ヒートラミネーター
7. プレス機

●プレス機は、・圧力 300g/cm² ±10%
・温度 実温135℃前後に設定して下さい。

●ヒートラミネーターは、150±10℃に設定して下さい。

※推奨ラミネーター アイリスオーヤマ社製
LTA42W/LTA32Wをご使用の場合は、
最高温度 C に設定して下さい。

リケイ紙
・何回でも使用できます。
・裏表はありません。
・しわが入っている部分は使用しないで下さい。

MPQS用紙 (転写紙)
・マットな面がオモテ面です。
印刷の際ご注意下さい。

フォースインペーパーS
・30回～50回使用できます。
・ぬめりのある面がオモテ面です。

WCL2i+用紙
(+トナーの上にノリ付けするシート)
・乳白色の面がオモテ面になります。

当社推奨プレス機

[TP-700A 22L]

[TP-630M]

※当社推奨プレス機以外をご使用の場合は、お客様にて温度、圧力、プレスの状態を十二分に確認してご使用頂けますようお願い申し上げます。

使用方法

まず最初に、プリントした時の色合いを鮮やかにするため、プリンタの調整を行って頂きます。
プリンタの「メニュー」ボタンを押します。→ ⑥番の「プリンター調整」を押します。
→ 2ページ目④番の「濃度設定」を押します。　　設定を右の表のように行います。→

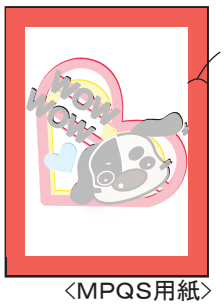
※調整を行って頂いた場合でもお客様のプリント環境などにより、転写後の色合いが異なる可能性がございますので、よくお確かめの上、お客様任意で調整をお願い致します。

シアン濃度	＋ 4
マゼンタ濃度	＋ 4
イエロー濃度	＋ 6
ブラック濃度	＋ 4
ホワイト濃度	－ 2

① プリントしたい画像、お好きなイラストを、あらかじめデザインをします。
全体に白トナーが乗るように特色指定を行い、出力します。
反転した画像を、MPQS用紙に出力します。

元画像

反転して下さい。



2～3cm
用紙サイズの端から
2～3cm余白を作って、
イラストをおさめて下さい。

〈MPQS用紙〉

給紙方法
・マルチパーパストレイ

用紙厚
・ごく厚い紙1(夏場)
もしくは
・ごく厚い紙2(冬場)

用紙種類
・粗い紙

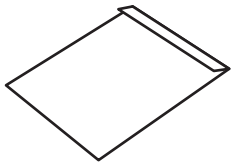
※ベタ色がムラになる場合は、用紙にドライヤーの温風をかけ、乾燥させて下さい。

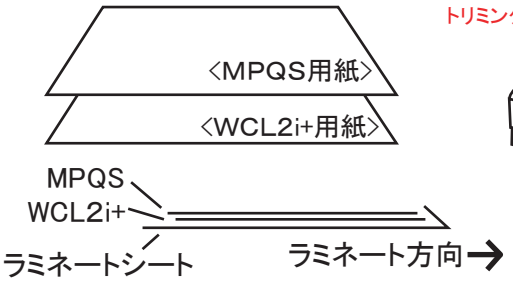
※アプリケーション指定で、特色データにオフセットを約-0.1㎜かけることにより、エッジ部分に白色がはみ出にくくなります。

※本製品はカラー濃度CMYKのいずれかが70%～80%の間でトリミングが可能になるように製造されておりますが、環境によって異なりますので、濃度70%～80%部分に白トナーが乗らない設定で出力し、加工をされる場合は、お客様責任でお願い致します。

② ラミネートシートを作成し、MPQS用紙のプリント面と、WCL2i+用紙の乳白色面を重ね合わせ、ラミネートシートに挟んでラミネーターに通します。

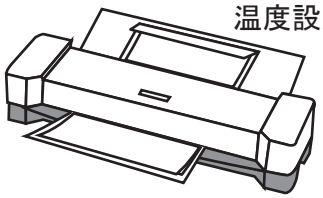
【ラミネートシートの作り方】
転写紙のサイズより少し大きめの厚紙を図のように、折り曲げます。





※ラミネート後は直ぐにトリミングを行ってください。
やむを得ない場合は、密封して1日以内に
トリミングを行ってください。

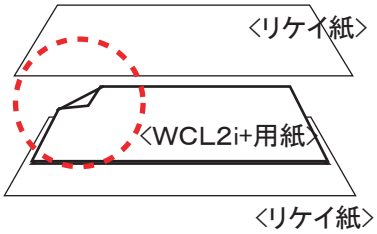
温度設定：C



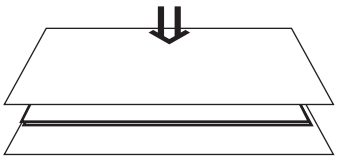
推奨ラミネーター
アイリスオーヤマ
(LTA42W/LTA32W)

③ プレス機の下ゴテにリケイ紙を乗せ、その上に、ラミネートした2枚をWCL2i+が上になるように乗せ、上にリケイ紙を乗せてA4サイズなら約40～50秒、 A3サイズなら約50～60秒プレスします。

Point!!
めくり始める側を
少し折っておくと
プレス後めくりやすい



※プレス機の種類、環境などによって
温度、秒数を変更して頂く場合がございます。

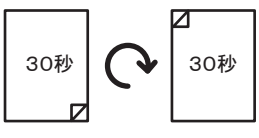


※イラストの形状により、トリミングの作業方法を変更して頂くと、よりトリミングの精度が上がりますので、下記の例をご覧ください。

(例)

【大きく、幅の広い数字等が入っているデザイン】
・ラミネーターを通さない。
・プレス機で直接50～60秒プレス

【ベタの多いデザイン】
・プレス機で30秒プレス
・180℃回転させて再度30秒プレス

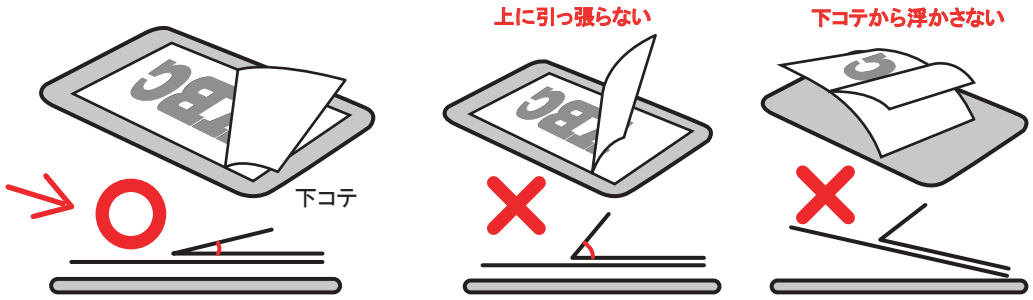


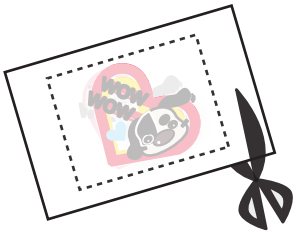
注：(例)の方法は、お客様の加工環境により異なります。

④ プレスが終わったら、熱いうちに一定の速度でWCL2i+を丁寧にはがします。(10cm/秒)
・トリミングの目安： A4サイズ 約3秒　A3サイズ 約6秒

Point!!

プレス機の下ゴテから用紙を離さないように、下ゴテと平行方向(鋭角)にはがす。
※用紙から熱を逃がさないのがコツ





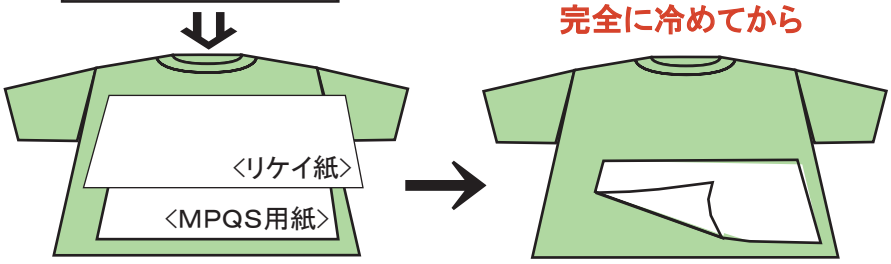
※プリントする前に、イラストの周りに付いた、白ノリ汚れをハサミでカットして下さい。

※熱いうちに白ノリ面に触れるとキズが付く場合がございます。完全に冷めてからカットして下さい。

※トリミング完了後の印刷シートは、光に当てて透かし、不必要な部分にノリがついていないか、ノリの部分がきれいにトリミングされているか、穴が空いていないかよく確認してから プリントして下さい。

⑤ 布地のプリントしたい部分に乗せ、リケイ紙を乗せて20±5秒プレスします。
完全に冷めてからMPQS用紙を丁寧にはがします。

プレス 20±5秒

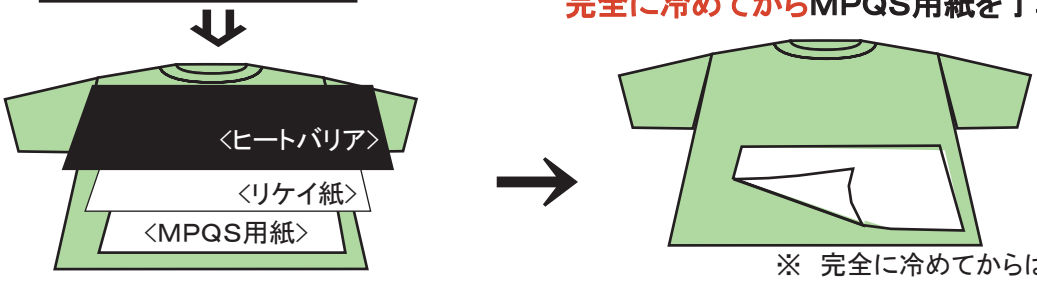


※剥がし終わった後に、半透明のフィルムがイラストの周りに残る場合がございますが、再プレスを行ったあと、セロテープなどで取り除いてください。
(多く残った場合は、再プレス前に軽く取り除いてから再プレスしてください)

【色を鮮明にプリントしたい場合】

リケイ紙の上にヒートバリアを乗せ、140±5℃で、50～60秒でプレスします。
※ヒートバリアは別売です。販売店にお問い合わせ下さい。

プレス 50～60秒

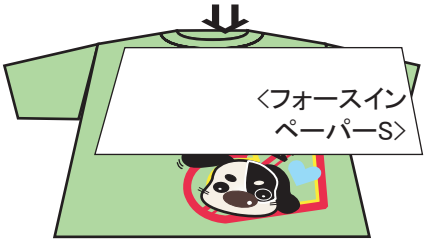


完全に冷めてからMPQS用紙を丁寧にはがします。

※ 完全に冷めてからはがす

⑥プリント部分にフォースインペーパーSを乗せ、15±5秒プレスすると完成です！

プレス 15±5秒



※プレス機の温度が高すぎたり、秒数が長いと色が変化します。ご注意下さい。

—— CL2Siを使用して、ナイロン・ポリエステルの平織りジャンパー素材にプリントする場合 ——

① MPQS+WCL2i+と同じようにトリミングします。

② プリントしたい生地にリケイ紙のみを乗せて135℃で5秒、仮プレスをします。(仮プレス)

仮プレス　5秒

【※注意】

プリント生地は、弱撥水加工までの
対応となっております。
強く撥水の加工がされているものは、
定着不良や、はがれの原因になりますので、
予めご了承下さい。

③ トリミングしたMPQSを乗せて、135±5℃で5～10秒プレスします。
完全に冷めたら台紙を剥がし、リケイ紙で20～30秒再プレスしたら完成です！

◆ジャンパー素材で失敗してしまった時には・・・

① ハンカチやタオルなどに、市販のアルコールをひたひたに含ませます。（トレーなどに敷いておくと作業がしやすいです。）

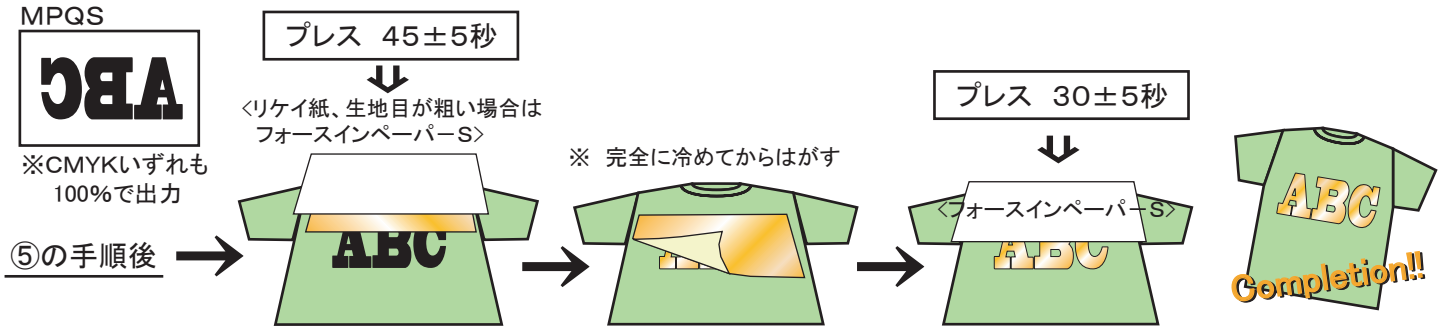
② プリントした部分の裏側から、アルコールを含ませたタオルを当て、プリント部分がひたひたになったら1分待ちます。

③ 端の方からゆっくり剥がしていくと、綺麗に取り除くことが出来ます。

※Tシャツなどのニット織の製品では上記方法で取り除くことが出来ませんので、ご了承下さい。

箔プリントを行う際の注意点

箔プリントは⑤の手順の後、再プレス前に箔を乗せてプレスをして箔を写します。
OK1Plasterを使用して箔プリントを行う際には、箔加工部分は全てCMYKいずれも100%の黒でMPQSに出力をお願い致します。
部分加工は出来ません。



■プリントした布地を洗濯する際の注意点■

- ●ドライクリーニングは色落ちの原因になりますので行わないで下さい。
- ●漂白剤に長時間浸しておくと、転写部分が変色する恐れがあります。
- ●洗濯機で洗う場合は、ネットに入れ、他の衣類とは別にすることをお勧めします。
- ●乾燥機、タンブラ洗濯機のご使用はお避け下さい。
- ●直射日光は避けて、陰干しして下さい。
- ●プリント部分へ直接アイロンがけは出来ません。(リケイ紙をあてて、中低温で裏返しにしておかけください。)

本書は、一般的な工業的用途について、「製品の適切な取り扱い」を確保するための参考資料としてご提供するもので、
製品の保証書ではございません。
本書をご参考にして頂き、お客様のお取り扱い頂く環境・用途に応じた適切な使用方法をお取りくださいますよう、
お願い申し上げます。

使用注意書

●ご使用前に、必ずお読み下さい●

ＯＫ１　Ｐｌａｓｔｅｒを使用する前に下記の点にご注意下さい。

本書の注意事項に必ず同意されてから、ご使用下さいます様、宜しくお願い申し上げます。

◆ご使用上の注意◆

- 転写紙の裏・表を間違えないように注意して下さい。
- 一度転写した絵柄の上から別の転写を貼り付けないで下さい。
- 布地の縫い目の上には転写しないで下さい。
- プレス機の熱によっては、布地を焦がしたり、変質・変色させる場合があります。布地の状態に注意しながら作業を行って下さい。
- プレス機の圧力が不十分ですと、剥がれや色落ちの原因になります。
  プレス機の温度や圧力によって仕上がり具合が変わりますので、あらかじめ不要な布地等で試されることをおすすめします。
- 作業中は蒸気及び、臭気が発生することがあります。換気の良い場所で作業して下さい。
- また作業中に気分が悪くなった場合は、直ちに作業を中止して下さい。

◆製品取扱上のご注意◆

- 用紙は直射日光を避け、３０℃以下の乾燥した場所で保管して下さい。
- 開封後はなるべく早くお使い下さい。保管する際は密封し、必要な時だけ袋から取り出してお使い下さい。
- 折れ曲がらないように、平らに保管して下さい。
- 幼児の手の届かない場所に保管して下さい。
- 本製品を舐めたり、口に含んだりしないで下さい。
- 転写した布を身につけたまま水の中に入らないで下さい。
- 転写した布の着用中、又は着用後、肌に異常が現れた場合には、直ちに使用を中止して下さい。
- 対応する布地や対応プリンター転写方法、洗濯方法など、説明書に記載している以外の方法で使用された場合の不具合については、当社では一切の責任を負いかねますのでご了承下さい。
- お客様の事由による失敗の責任は追いかねますのでご了承下さい。
- 本来の用途以外には、ご使用にならないで下さい。
- 当製品は、ポリウレタン樹脂を使用しています。ポリウレタン素材は、時間の経過と共に、空気中の湿気や紫外線、熱や汚れなどにより、劣化（はく離・べたつき）します。空気中の水分により劣化しますので、新品のまま収納していても劣化を抑える事は出来ません。
  ３年～４年が目安となっておりますが、保管状況により劣化が促進される場合がありますのでご注意下さい。

◆使用中のご注意◆

弊社では、トムス株式会社お取扱商品「ライトウェイトＴシャツ」もしくは相応のものでテストを行い、弊社の合格基準に達したもののみを商品として出荷しております。

※上記、再現出来るものは、ご使用において不備な点が生じた場合でも、良品とさせて頂きます。

- 商品の中に、剥離力が±15%前後するものがございますが、これは不良品ではございません。
  転写紙内に水分が多く含まれることなどの理由によって、剥がれ難くなることがございますが、ゆっくりと広角に剥がして頂くときれいに剥がせます。
  また、紙が転写部分に残った場合は、再プレス後、粘着テープを押し当てて、ゆっくり剥がし取るか、ガーゼや綿棒等に水を含ませ、擦り取ることで対処して頂けます。
- 転写紙に不備がございましたら、良品と交換いたしますが、それ以外の責務は全てお受けすることが出来ませんので、ご了承願います。
- ２回連続して、失敗と見られる現象が現れた場合、直ちに作業を中止し、弊社製造総販売元までお問い合わせ下さい。
- 特殊な素材(起毛・裏起毛・裏地ボア付・ワタ入り・合皮・レザー・特殊な染料・加工がされている生地など)にプリントする場合の不具合は、弊社では一切の責任を追いかねます。
- 事前に、必ずプリントする布地と同じ素材のものに試しプリントをし、物性を確かめて作業して下さい。
- プリント作業は、一枚一枚、完成の状態を確認して作業を進めて下さい。

◆イラストを作成する際の目安◆

高さ８㎜以上の書体、もしくは図形。
文字→ゴシックのボールド。線の太さ約１mm以上。

サンプル

ABCDEFG●×▲■

※８㎜以上の文字であってもプレス機の種類や加工時の環境により「A」や「B」の細い隙間部分が埋まる可能性がございます。

◆ナイロン、ポリエステルの商品。又はそれらが混合されているジャンパー素材にプリントする際の注意点◆

ナイロン・ポリエステル素材で平織の生地の場合、トムス株式会社「2023AW－Printstar」カタログ内、OUTERページの103Ｐ「00051-ET」相応する商品へのプリントのみ推奨いたします。

- 他の商品へのご使用は、必ずいらない同一の布でお試しの上ご使用下さい。
- 特殊な素材(裏地ボア付・ワタ入り、など)にプリントする場合の不具合は、弊社では一切の責任を追いかねます。
- 強く撥水加工がされている商品へのプリント加工は出来ません。(弱撥水まで対応)　※水滴がはじくものは強撥水です。

保障期間：商品到着後より３ヶ月　使用期限：商品製造日より１年

※日本国外の場合は適応されませんので、予めご了承下さい。

製造元
有限会社　コーワテクノア
福井県鯖江市石田下町3-1-18
TEL　0778-51-3118
FAX　0778-51-2618

ご注文頂いた商品に関して、保障期間内に返品・交換が発生する場合、以上の規約に基づき処理いたします。